

Pro'sKit®

SS-956

SMART REWORK STATION WITH VACUUM PICKUP



User's Manual

1st Edition 2017

©2017 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.


Thank you for purchasing Pro'sKit product. The SS-956 Smart Rework Station with Vacuum Pickup has been designed to meet high quality standards. Please properly use and take care of your product for prolonging service life. Please store the manual in a safe, easily accessible place for future reference.

Safety Instructions

WARNING

Warnings and cautions are placed at critical points in this manual to direct the operator's attention to significant items. They are defined as follows:

 WARNING: Failure to comply with a WARNING may result in serious injury or death.

 CAUTION: Failure to comply with a CAUTION may result in injury to the operator, or damage to the items involved. Two examples are given below.

NOTE: A NOTE indicates a procedure or point that is important to the process being described.

EXAMPLE: AN EXAMPLE is given to demonstrate a particular procedure, point or process.

Be sure to comply with following WARNINGS and CAUTIONS for your safety.

WARNING

When the power is ON, the temperature of the hot air and the nozzle ranges will be increased from indoor temperature to 480°C (896°F).

To avoid injury to personnel or damage to items in the work area, observe the following:

- Do not direct the hot air toward personnel or touch the metal parts near the nozzle.
- Do not use the product near combustible gases or flammable materials.
- Advise those in the work area that the unit can reach very high temperatures and should be considered potentially dangerous.
- Turn the power OFF when no longer using the Pro'sKit SS-956 or when leaving it unattended.
- Before replacing parts or storing the unit, allow the unit to cool and then turn the power OFF.

To prevent accidents and failures, be sure to take the following precautions:

- Do not strike the hand piece against hard surfaces or otherwise subject it to physical shock.
- Be sure the unit is grounded. Always connect power to a grounded receptacle.
- Do not disassemble the pump.
- Do not modify the unit.
- Use only genuine Pro'sKit replacement parts.
- Do not wet the unit or use the unit with wet hands.
- Remove power cord by holding the plug – not the wires.
- Make sure the work area is well ventilated.
- The Pro'sKit SS-956 is not intended for use by children or infirm persons without supervision.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the SS-956.

Packing List and Name of Parts

Name of Parts:



Packing List:




1. SS-956 Smart Rework Station with Vacuum Pickup with Two Holders
2. User's Manual
3. Hot Air Gun
4. Air Nozzle x 3
5. Vacuum Suction Pen
6. Suction Cup : Φ 12.5mm, Φ 10mm , Φ 6.5mm, Φ 3mm
7. IC Popper : 15mm ,20mm
8. Power Cord

Features and Specifications

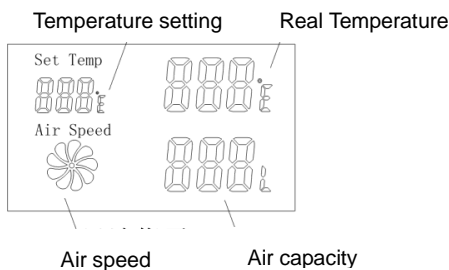
Features:

- Microprocessor-controlled with closed circuit sensor design provides better performance and accurate temperature control.
- Temperature calibration function.
- Handle with sensor design switches work & sleep mode for real-time operation convenience.
- Provide 600W high power and wide temperature range up to 480°C.
- Auto cool-off process to prolong the lifetime of heating element
- ESD safe design prevents static and electric leakage to damage the PCB.
- Complies with CE and ESD standard, conforms to RoHS.
- High quality air pump supply and quiet operation.
- Silicone handpiece cord wire heat-resistant up to 200°C.
- Additional ground contact and power cord socket.
- Interchangeable and applicable to most of branded hot air nozzles.

Specifications:

Specification	SS-956B	SS-956H	SS-956E
Power Input	220V~240V~, 50Hz		110V~120V~, 60Hz
Power Consumption	600W		
Temperature Range	Room Temperature~480°C(896°F)		
Heating Element	Metal Heating Core		
Temperature Calibration	0~699°C(0~999°F) , Adjustable		
Pump/Motor Type	Diaphragm Pump		
Air Capacity	24L/min(Max)		
Suction Capacity	100g		
Auto Sleep Function	YES		
Auto Cool-Off Function	YES		
Equipment Noise	<50dB		
Temperature Display	LCD (60mm X 35mm,Backlight)		
Fuse	5A/250V (φ5x20mm)		8A/250V (φ5x20mm)
Power Plug	B 	H 	E 
Heating Element Model No.	5SS-989NB-H		5SS-989NE-H
Hot Air Gun Model No.	9SS-968B-HG		9SS-968E-HG
Nozzle	9SS-900-A1 (ID:Ø2.2mm) x 1pce 9SS-900-A2 (ID:Ø6.6mm) x 1pce 9SS-900-A3 (ID:Ø8.5mm) x 1pce Suction Cup: Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mm x 1pce Opening Lever(Width) : 15mm / 20mm x 1pce		
Dimensions	250(L)*230(W)*170(H)mm		
Weight	3.2kg		
Package	Color Box		

Main menu



Assembly

1. Loosen the nozzle mounting screw, attach the nozzle on hot air gun, then screw shows as the figure 1.

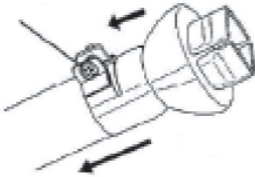


Fig. 1

2. Place the hot air gun on the holder.(Fig. 2)



Fig. 2

3. Please remove the pump securing screw (M5x12 with red mark) from the bottom of the rework station.
Failure to do so may result in serious problems (See below pictures)



4. Insert the power plug into socket.
5. Power on the rework station, and LCD screen will display standby status after two seconds (Fig.3). When lift the hot air gun, LCD screen will display the last setting temperature..



Fig.3

6. Do not unplug the power plug instantly after turning off the power switch, because the fan will keep operating to cool down the heating element. The power plug only can be unplugged while the fan stops operation completely.

Temperature and Air Speed Setting (Hot air gun can not be placed on the holder while setting)

1. Power on the rework station, lift the hot air gun, LCD screen will display main menu (Fig. 4), last setting temperature will display.
2. Press the "SET" button for one second; then choose temperature setting mode or air speed setting mode.

- In temperature setting mode, the "Set Temp" words will shinning, adjust the temperature by using the UP▲ and DOWN▼ buttons. In another way, you can also press the UP▲ and DOWN▼ buttons directly in the main menu to set the temperature.
- In the air speed setting mode, the "Air Speed" words will shinning, adjust the air speed by using the UP▲ and DOWN▼ buttons(air speed range from 20~100). After stopping operation around two seconds, it will go back to the main menu.



Fig.4

- Quick setting mode : Press the "SET" button for two seconds, the digit will shinning(Fig.5), adjust the temperature or air speed by using the UP▲ or DOWN▼ buttons. In the quick setting mode, press "SET" button to confirm every digit; otherwise, digit will not stop shinning until it is confirmed.

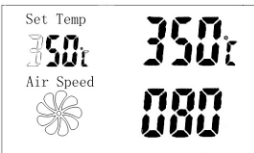


Fig.5

Temperature Calibration Setting

The hot air gun should be recalibrated after changing the gun, replacing the heating element or nozzle.

- Press "SET" button and Down button "▼" in the same time, and main menu will display "CAL" and setting temperature(Fig.6). Press UP ▲ or DOWN ▼ to input actual temperature, press "SET" button to confirm and back to the main menu.



Fig. 6

- When the status display under temperature is "---"(Fig. 7), it means temperature has not been calibrated.

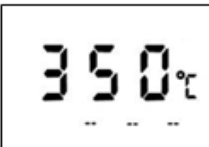


Fig.7

- When the status display under temperature is "H" or "HH"(Fig. 8), it means temperature has been calibrated and increased before.



Fig.8

4. When the status display under temperature is "L" or "L L"(Fig. 9), it means temperature has been calibrated and decreased before.



Fig. 9

5. When the status display under temperature is "HHH"(Fig. 10), it means temperature has been calibrated to max. temperature, which can not be increased but only decreased.



Fig. 10

6. The status display under temperature is "LLL"(Fig. 11), it means temperature has calibrated to minimum temperature, which can not be decreased but only increased..



Fig. 11

Fahrenheit and Centigrade Selection

Press the "SET" button and turn on the power switch to power on the station as Fig.12, and switch the temperature display from °C to °F by pressing the UP ▲ or Down button ▼. After selection, press "SET" button to confirm and back to the main menu



Fig.12

Reset

Press the UP ▲ and DOWN ▼ button in the same time, rework station will be back to the initial setting; after one second, LCD screen be back to the standby mode(Fig.13).



Fig.13

! **CAUTION:** Choose reset mode will modify all the parameter to the initial setting, please do it carefully.

Auto Sleep

When hot air gun put on the holder, the temperature of hot air gun will start to decrease (Fig.14), and the display will show “SLP” to indicate hot air gun is in sleep mode now. When the temperature is lower than 100°C, the station will display as Fig.3. It will awake the rework station when hot air gun lift from the holder.



Fig.14

Auto Cool-Off

After the rework station is turned off, the auto cool-off process leaves the blower on until the heating element cool down to 100°C (Fig 15.), then rework station will shut off automatically.



Fig.15

! **CAUTION:** Do not unplug the power plug when the auto cool off process is work on. Do not touch the pin of plug to prevent electrical shock for human body.

Operation Instructions (SMD rework)

- **Remove SMD components** (such as QFP, SOP, PLCC and so on)
 1. Adjust air speed and hot air gun temperature to desired level
 2. Slip the pick-up puller (optional part) under the component lead. (Fig. 16) If the component width does not match the size of the pick-up, adjust the width of the pick-up by squeezing the wire. Use tweezers to remove PLCC or small components such as chip resistors, desolder, etc.

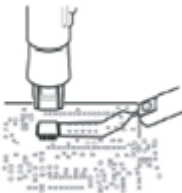


Fig. 16

3. Hold the hot air gun above the SMD components (do not touch the components directly), allowing the hot air to melt the solder. Be careful not to touch the leads of the components with nozzle.
4. When the soldering tin is melted, remove the SMD components by lifting the pick-up puller (Fig. 17)



Fig. 17

5. After removing SMD components, remove residual soldering solder tin with desoldering tool.

● **SMD Rework Operation Instructions**

1. Apply proper quantity of solder paste and install the SMD components on PCB.
2. Refer to Fig. 18 to preheat components



Fig. 18

3. Heat the lead frame evenly (Fig. 19)

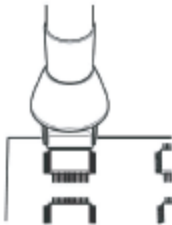


Fig. 19

4. Cleaning

When soldering is completed, clean the residual flux from the board with appropriate cleaner.

How to use suction pen

- 1) Choose a proper suction cup according to the weight (less than 100g) and size of object. Install the cap with the suction pen.



Fig.20

- 2) Put the suction cup horizontally with the surface of the adsorbed object. Cover the hole on the suction pen, and the object will be absorbed.



Fig.21

- 3) Move out the absorbed object, and then open the hole on the suction pen to release the object.
- 4) If need to use suction pen only, put the hot air gun on holder, and rework station will be in the auto sleep mode. Press the UP ▲ or Down button ▼ to adjust air speed(air speed range from

**NOTE:**

1. The tube cannot be bent, or it may influence airflow and suction.
2. Absorbed object surface should be smooth in order to be sucked.
3. Pay attention to prevention of ESD, so as not to damage the device
4. Before using vacuum pickup pen, turn off the hot air gun.
5. Do not overexert while fixing nozzle, use pliers to pull the nozzle, or screw breech block too tight.
6. Be careful when working with high temperature.
7. Do not use this product near flammable gas, paper, or other flammable things.
8. The temperature of nozzle and hot air is very high and could injury user. Don't touch the heating part or blow the hot air to body
9. Use hot air to solder is feasible, but it could cause the problem of solder link or solder ball, for which we highly recommend you to check it carefully.
10. For the new machine, it might occur smoke in a short time when it starts to work in the first time due to heating insulation material inside the handle, and this is normal.

Trouble Shooting**Warning:**

Before checking the inside of the SS-956 or replacing parts, be sure to disconnect the power plug. Failure to do so may result in electric shock.

Defect Situation	Possible Problem	Solution
Dead, doesn't work	Blown fuse	Change new fuse SS-956E(110V) : 250V / 8A SS-956B(220V) : 250V / 5A SS-956H(220V) : 250V / 5A
Hot air gun - Air temperature doesn't heat up	Display S-E, plug doesn't connect properly	Reconnect the plug of hot air gun (as Fig-22)
	Calibration parameter changes	Calibrate again
	Heating element is broken	Replace heating element 5SS-989NE-H(110V) 5SS-989NB-H(220V)
Hot air gun - Airflow level abnormal	Internal pipe is obstructed or loose which causes air leakage	Clear the internal pipe, reconnect the pipe tightly.
	Pump securing screws are not loosened	Loosen the pump securing screw, which on the bottom of rework station.
Suction function abnormal	Tube is broken or not installed properly	Change new tube or re-install tube
	Suction cup is aging or not installed properly	Change new suction cup or re-install suction cup
Display shows abnormal	Transportation causes inside PCB board connect improperly	Open the case, reconnect the PCB board
	Input voltage lower than standard request	Check with local power service provider
Temperature unit display abnormal	IC broken	Contact vendor for repair

Replace the Heating Element



Warning:

Before checking the inside of the SS-956 or replacing parts, be sure to disconnect the power plug. Failure to do so may result in electric shock.

1. Disassemble hot air gun and air tube
2. Loosen 3 screws of the hot air gun shell and open the shell (fig.22)



Fig. 22

3. Press the white plug to pull it out, and then take out the heating element.
4. Change the new 5SS-989NB-H heating element, then assemble the shell and air tube .
5. After replacing a new heating element, please check to see if it has air leakage (set in low temperature and block air outlet).
6. Use meter to check the setting temperature is as the same as real temperature; if not, back to the "Temperature Calibration Setting" process.

Fuse Replacement

When fuse is blown, replace with the same type of fuse. (refer to below picture)

1. Unplug the power cord from the power receptacle.
2. The fuse holder is located under the AC power receptacle (fig.23). Use the slotted (-) screwdriver to loosen the fuse holder.
3. Replace the fuse with new one, 5A/250V(220V-240V~) or 8A/250V (110V~) , dimension $\Phi 5 \times 20 \text{mm}$. (suggest use fuse that complied with UL standard)
4. Put the fuse holder back in place.



Fig. 23

SS-956 智慧型熱吹吸筆焊台使用說明書

感謝您選購 **ProsKit®** SS-956 LCD 智能熱風拆焊台。使用焊台前請詳閱本使用說明書，閱後請妥為收存，以備日後查閱。



警告！ 為降低傷害風險，用戶必須閱讀 使用手冊。



警告

本說明書之注意事項，區分為如下的“警告”及“注意”二者加以表示。請充分理解其內容後再閱讀本文。

警告： 濫用可能導致使用者死亡或是重傷。

注意： 可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞，為了使用者的安全著想，請嚴格遵守“注意事項”。下面舉二個例子說明之。

備註：備註是在指示一個步驟或是在指出敘述那是一個重要的程式。

舉例：舉例是在證明一個特別的步驟、重點或是程式。

- 為了您的安全，請務必遵守下面的 “警告” 及 “注意” 事項。



注意

當電源是“開”的狀況，熱風槍噴嘴的溫度範圍約在室溫到 480°C (896°F)之間。為了避免傷害使用者或是損壞使用區域物件，請注意下列事項：

- 請勿將熱風對著人吹或碰觸熱風嘴的金屬部份。
- 請勿在可燃氣體或可燃材料附近使用本產品。
- 本產品使用時會產生高溫，在工作區域內應注意其潛在的危險性。
- 當長時間不使用或是無人在旁時請將本產品 SS-956 的電源關閉。
- 在更換零件或收藏前，應關閉總電源並讓其冷卻到室溫。

為了預防意外的發生，請遵從下列的注意事項：

- 請勿將手握持的部位敲打堅硬的地方，否則會造成主體的震動而損壞。
- 請確認產品電源是連結在有接地的插座上。
- 請勿拆開氣泵。
- 請勿任意修改任何組件。
- 請設定合適的溫度及風量，當機體內部溫度過高時將會啟動機器安全過溫保護裝置
- 熱風拆焊器在停止使用時，務必進行自動冷卻，在此冷卻時間內請勿拔掉插頭。
- 請使用本公司所提供的替換元件。
- 請勿弄濕產品或是用濕的手去使用產品。
- 請握住插頭位置拔掉插頭，請勿直接拉電線拔除。
- 請確認工作的區域通風良好。
- 兒童不可操作本產品 SS-956，不熟悉 SS-956 產品的人員使用時，需有熟悉操作的人員指導使用。
- 兒童必須被監督以確保他們不會玩弄機台。
- 如果電源軟線損壞，為了避免危險，必須由製造商、其維修部或類似部門的專業人員更換

一、產品特點：

- 本產品獨特採用最新型長壽蜂窩式發熱體及大螢幕液晶顯示。
- 600W 大功率快速恆溫，隨開隨用
- 全新單片 SMD 電路板，搭配精密 CPU 和智慧軟體，控溫精準、風量穩定、維修容易。
- 熱風採用前置溫度感測器與電子式閉回路溫度控制，風溫更準確。

- 靜音式大風量膜片式空氣幫浦，噪音低、風量穩定。
- 手柄掛機休眠功能。將手柄放在拆焊架上時機器進入休眠狀態，休眠溫度 100℃。當拿起手柄時機器會迅速升溫到設定溫度。
- 防靜電設計，防止因靜電及漏電而損壞 PCB 板的設計。
- 熱風管及吸筆管採用矽膠材料，耐溫達 200℃，不易因誤觸而損壞。
- 吸物筆可選擇單獨使用，不會產生無效功耗。
- 分離式電源線座，適合精密電子廠和各國插頭使用。
- 符合全新安規規範和歐盟環保規範，更安全、更環保。
- 熱風槍具備防漏氣設計，能輕易更換發熱芯。
- 熱風嘴規格齊全，尺寸通用性高，內附 3 個常用圓型熱風嘴。

二、各部件名稱及包裝清單

各部件名稱



包裝清單:

1. SS-956 熱吹吸筆焊台主機(含熱風槍掛架) x1
2. 使用說明書 x1
3. 熱風槍 x1
4. 噴氣嘴配件 x 3pcs
5. 撬棒(寬): 15mm/20mm x 各 1
6. 吸筆支架 x1
7. 吸筆 x1
8. 吸盤:Φ12.5mm,Φ10mm ,Φ6.5mm, Φ3mm
9. 電源線 x1

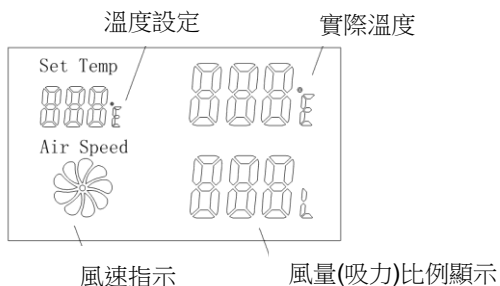
三、規格

產品規格	SS-956B	SS-956H	SS-956E
輸入電壓	220V~240V~, 50Hz		110V~120V~, 60Hz
消耗功率	600W		
熱風溫度範圍	室溫~ 480°C (室溫~ 896°F)		
熱風槍發熱芯	鎳鉻絲發熱芯		
空氣幫浦	膜片式		
空氣量	24 公升/每分鐘(最大)		
吸物重量	100g		
智能校溫範圍	0~699°C (0~999°F)，可調整設定		
運作噪音	<50dB		
溫度顯示	LCD (60mm x 35mm，背光功能)		
休眠模式	放入手柄架休眠		
休眠溫度	100°C/212°F		
關機吹焊延時	自動降低至 100°C/212°F關機		
保險絲管規格	5A / 250V (Φ5x20mm)		8A /250V (Φ5x20mm)
插頭型號			
選購發熱體型號	5SS-989NB-H		5SS-989NE-H
選購熱風槍型號	9SS-968B-HG		9SS-968E-HG
配件	熱風嘴 9SS-900-A1 (Ø 2.2mm) x 1 個 熱風嘴 9SS-900-A2 (Ø 6.6mm) x 1 個 熱風嘴 9SS-900-A3 (Ø 8.5mm) x 1 個 吸盤 Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mmx 各 1 個 撬棒 (寬): 15mm/20mm x 各 1 個		
尺寸 (mm)	250*215*170mm (含提手/熱風手柄架/吸筆支架)		
重量	約 3.2kg		
包裝方式	彩盒		

※上述規格如有更改不另行通知，請以產品實物為準

※建議勿將溫度長時間設定高於450°C，以盡可能延長機器壽命

四、LCD 顯示面板



五

1. 組裝

- 鬆開熱風嘴的安裝用螺絲，將熱風嘴裝入後鎖緊螺絲(圖 1)，原配 3 個圓形熱風嘴只需插入風嘴即可。

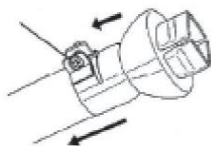


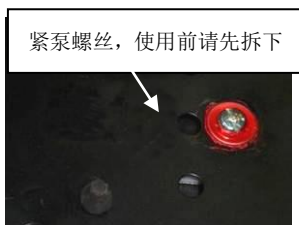
圖 1

- 將熱風槍放到熱風槍拆焊架上(圖 2)



圖 2

- 第一次使用前請拆除機身底部緊固氣泵之螺絲後(如下紅色標記)，方可通電，否則將可能引起嚴重故障。(如下方照片)



- 將電源插頭插入插座
- 打開電源開關，LCD 顯示幕亮起(圖 3)，拿起熱風槍後螢幕顯示上次關機前設定的溫度”。



圖 3

- 關閉電源開關後，氣泵會繼續送風使發熱元件降溫，此時請勿將插頭拔起。待氣泵完全靜止後才可以將插頭拔掉。

2. 設定吹焊槍溫度和風量的方法(以下操作吹焊手柄不可在焊槍擱置架內)

- 2.1 開機後進入主畫面(圖 4)，輕按 SET 鍵 1 秒即可切換為溫度設定或風量設定。當“Set Temp”字樣閃爍時，代表進入溫度設定模式，此時可以按▲或▼來調整溫度。也可在主畫面直接按▲或▼來調整溫度（溫度調整範圍 0~480℃）。
- 2.2 當“AIR Speed”字樣閃爍時，代表進入風量設定模式，此時可以按▲或▼來調整風量（風量調整範圍 20~100），停止操作約 2 秒後即自動返回主畫面。



圖 4

- 2.3 長按 2 秒 SET 鍵可以快速設定溫度和風量（圖 5），當數字顯示閃爍時，此時可以藉由按▲或▼來調整，調整完後再輕按 1 秒 SET 鍵切換下一個數字位置，依次設定溫度和風量數值，直到全數確認完成再退出設定狀態。

注意：進入快速設定後，需依序確認所有數位直到退出返回工作狀態，不然數位將一直閃爍等待確認。



圖 5

3. 溫度校準

- 3.1 同時按SET和▼，畫面會顯示“CAL”和溫度值（圖6），藉由按▲或▼輸入實際溫度值後，輕按SET鍵1秒切換不同數碼位置並確認後，退出溫度校準狀態。



圖6

- 3.2 當溫度數值下方顯示“--”(圖7),表示焊台溫度未被校準過，出廠時通過物理方法（校溫電位器）調整至最佳狀態。



圖7

- 3.3 當溫度數值下方顯示“H”或“HH”(圖8),表示焊台溫度已被校準調高過。例：設定溫度350°C,實際溫度320°C,如圖3.1進行溫度校準後,溫度將由320°C調升到350。



圖8

- 3.4 當溫度數值下方顯示“L”或“LL”(圖9),表示焊台溫度已被校準調低過。



圖9

- 3.5 當溫度數值下方顯示“HHH”(圖10),表示焊台溫度已調整至最高溫度或校溫幅度過大,為了機器安全考慮,此時無法再繼續調升溫度,但可調降溫度。



圖10

- 3.6 當溫度數值下方顯示“LLL”(圖11),表示焊台溫度已調整至最低溫度,為了機器安全考慮,此時無法再繼續向下調降溫度,但可調升溫度。



圖11

4. °C/°F切換

按住 SET 鍵並打開開關,畫面顯示如下圖,此時可按▲或▼切換°C/°F單位,再按 SET 鍵確認後退出。



圖 12

5. 恢復出廠設定

同時按▲和▼鍵開機,自動進行恢復(圖13),大約1秒後自動轉入正常主畫面



圖 13

6. 休眠

手柄放入拆焊架後,溫度會自動降溫至 100°C,之後進入休眠(圖 14)以保護發熱元件壽命,低於

100°C後螢幕轉回(圖 3), 繼續降溫至環境溫度。



圖 14

7. 電源關機延時

當關閉電源後，拆焊台會用最大風量將發熱元件降溫至 100°C再關機（圖 15）以確保安全。



圖 15



警告：

- 1.氣泵停止前請不要拔掉插頭；
- 2.不要用手接觸剛剛拔掉插頭的極片，以免產品內部放電造成對人體電擊

8. SMD吹焊作業

● 取下 (QFP)

1. 調整風速及溫度按鍵

安裝起拔器(選配)，將起拔器套入元器件底下(圖 16)如果元器件寬度不適合起拔鋼線尺寸,可擠壓鋼線寬度以適應之。PLCC，積體電路電阻等部件，請用小鑷子拆下。

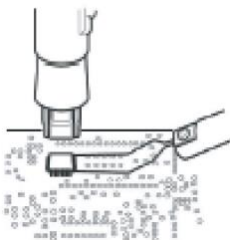


圖 16

2. 加熱

將熱風槍放在積體電路正上面，熱風嘴對準所要熔化焊錫部份，吹出熱風熔化焊錫。熱風嘴不可觸及元器件引線

3. 拆下部件

焊錫熔化時，拉起起拔器移開部件(圖 17)

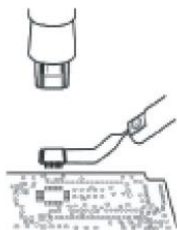


圖 17

4. 清除焊錫

移開部件後，使用吸錫器或除錫工具清除殘餘焊錫

● 安裝 (QFP)

1. 塗抹適量錫膏，將部件放在線路板上
2. 預備加熱
參閱 (圖 18) 預熱部件



圖 18

3. 焊接
向引線框平均噴出熱風 (圖 19)

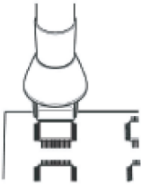


圖 19

4. 清理
焊接完畢，清除殘餘助焊劑

● 吸筆使用

1. 依據需要提取的物品重量(建議不大於100g)及表面大小,選擇使用的吸盤規格安裝在吸筆的頭部 (圖 20)



圖20

2. 將吸盤平整放置在被吸物的表面, 用手指按住吸筆上的孔位 (圖 21), 使吸筆吸住物品.
3. 將被吸物移動到放置的位置, 鬆開堵住吸筆小孔上的手指, 物品會脫離吸盤.



圖21

4. 單獨使用吸筆的吸力調整, 熱風手柄在擱置架內休眠狀態時, 按▲和▼鍵可調節吸筆吸力大小, 調節範圍 (20~100)



注意事項：

- 使用吹焊槍及吸筆時注意皮管不可彎折、受壓變形，以免影響風量和吸力。
- 裝噴咀時勿用力過大，或用鉗子拉動邊緣，勿過度擰緊螺絲。
- 小心高溫操作，切勿在易燃氣體、紙質、或其他易燃物品附近，使用本拆焊台，噴咀十分炙熱，為免灼傷身體，切勿觸摸發熱管，或以熱氣直噴身體部位。
- 對於新機，因手柄內有隔熱材料—雲母管，開機後短時間內冒白煙，這屬正常現象。
- 熱氣焊接是有效的，但也可能導致焊劑球、焊劑搭連等問題。我們建議您仔細檢查焊接元件
- 確保被吸物表面需要光潔，以利被吸取。
- 注意防靜電措施，以免損壞器件。

六、故障排除說明



警告：檢查前請先移除插頭

故障現象	可能原因	解決方法
打開電源不工作	保險絲燒毀	更換相同型號保險絲 SS-956E(110V)：250V / 8A SS-956B(220V)：250V / 5A SS-956H(220V)：250V / 5A
熱風溫度不正常	顯示 S-E，感測器接觸不良	內部連接插頭重新拔插(如圖 22)
	校準參數被更改	重新校準
	發熱芯燒毀	更換發熱芯 5SS-989NE-H(110V) 5SS-989NB-H(220V)
熱風風量不正常	內部器件異物阻礙或管通路開裂漏氣	清除雜物，接好開裂處
	氣泵底部螺絲未松脫	拆解底部緊泵螺絲
吸物異常	管路開裂漏氣或吸盤老化裝配不當	接好開裂處，更換吸盤
顯示不正常	因為運輸振動造成接觸不良	重新插接 PCB 板插頭
	使用電源電壓偏低	檢查插座電壓是否正常
死機	器件損毀	請退回廠商維修

上述故障現象以外之問題，請聯絡經銷商

七、替換發熱元件



警告：替換前請先移除插頭

1. 將手柄尾部與氣管連接部分拆開
2. 將手柄 3 個固定螺絲拆除，打開外殼（圖 22）



圖 22

3. 按住白色插頭凸起部分，拔出插頭內的損壞的 5SS-989NB-H 發熱芯
4. 更換新的 5SS-989NB-H 發熱芯後，裝回外殼並連接氣管
5. 裝配好後請檢查功能是否恢復，確認是否存在漏氣現象（將溫度調至最低，用手堵住出風口檢查）

6. 請用溫度錶測量出風口風溫與拆焊台設定溫度是否一致，如有誤差請參考溫度校準方法進行校準

八、更換保險管

1. 當有誤用的狀況而造成保險絲燒斷時，可以自行更換新的保險絲。

請以一字起子拆下電源座下方保險絲座後（圖 23），裝上新的保險絲再裝回保險絲座即可。

2. 保險絲管規格: 5A/250V（220V 產品）8A/250V（110V 產品）（ $\Phi 5 \times 20 \text{mm}$ ）（請使用符合 UL 規格的保險管）

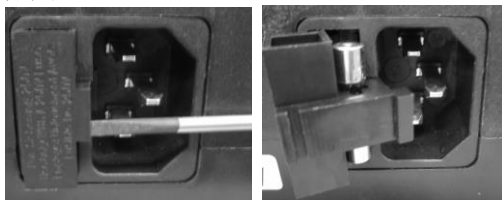


圖 23

SS-956 智能型热吹吸笔焊台使用说明书

感谢您选购 **ProsKit®** SS-956 LCD 智能热风拆焊台。使用焊台前请详阅本使用说明书，阅后请妥为收存，以备日后查阅。



警告！ 为降低伤害风险，用户必须阅读 使用手册。



警告

本说明书之注意事项，区分为如下的“警告”及“注意”二者加以表示。请充分理解其内容后再阅读本文。

警告： 滥用可能导致使用者死亡或是重伤。

注意： 可能导致用户受伤或对涉及物体造成实质破坏，为了使用者的安全着想，请严格遵守“注意事项”。

下面举二个例子说明之。

备注：备注是在指示一个步骤或是在指出叙述那是一个重要的程序。

举例：举例是在证明一个特别的步骤、重点或是程序。

- 为了您的安全，请务必遵守下面的“警告”及“注意”事项。



注意

当电源是“开”的状况，热风枪喷嘴的温度范围约在室温到 480°C (896°F)之间。为了避免伤害用户或是损坏使用区域对象，请注意下列事项：

- 请勿将热风对着人吹或碰触热风嘴的金属部份。
- 请勿在可燃气体或可燃材料附近使用本产品。
- 本产品使用时会产生高温，在工作区域内应注意其潜在的危险性。
- 当长时间不使用或是无人在旁时请将本产品 SS-956 的电源关闭。
- 在更换零件或收藏前，应关闭总电源并让其冷却到室温。

为了预防意外的发生，请遵从下列的注意事项：

- 请勿将手握持的部位敲打坚硬的地方，否则会造成主体的震动而损坏。
- 请确认产品电源是链接在有接地的插座上。
- 请勿拆开气泵。
- 请勿任意修改任何组件。
- 请设定合适的温度及风量，当机体内部温度过高时将会启动机器安全过温保护装置
- 热风拆焊器在停止使用时，务必进行自动冷却，在此冷却时间内请勿拔掉插头。
- 请使用本公司所提供的替换组件。
- 请勿弄湿产品或是用湿的手去使用产品。
- 请握住插头位置拔掉插头，请勿直接拉电线拔除。
- 请确认工作的区域通风良好。
- 儿童不可操作本产品 SS-956，不熟悉 SS-956 产品的人员使用时，需有熟悉操作的人员指导使用。
- 儿童必须被监督以确保他们不会玩弄机台。
- 如果电源软线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似部门的专业人员更换

一、产品特点：

- 本产品独特采用最新型长寿蜂窝式发热体及大屏幕液晶屏显示。
- 600W 大功率快速恒温，随开随用
- 全新单片 SMD 电路板，搭配精密 CPU 和智能软件，控温精准、风量稳定、维修容易。
- 热风采用前置温度传感器与电子式闭回路温度控制，风速更准确。

- 静音式大风量膜片式空气帮浦，噪音低、风量稳定。
- 手柄挂机休眠功能。将手柄放在拆焊架上时机器进入休眠状态，休眠温度 100℃。当拿起手柄时机器会迅速升温到设定温度。
- 防静电设计，防止因静电及漏电而损坏 PCB 板的设计。
- 热风管及吸笔管采用硅胶材料，耐温达 200℃，不易因误触而损坏。
- 吸物笔可选择单独使用，不会产生无效功耗。
- 分离式电源线座，适合精密电子厂和各国插头使用。
- 符合全新安规规范和欧盟环保规范，更安全、更环保。
- 热风枪具备防漏气设计，能轻易更换发热芯。
- 热风嘴规格齐全，尺寸通用性高，内附 3 个常用圆型热风嘴。

二、各部件名称及包装清单

各部件名称



包装清单:

1. SS-956 热吹吸笔焊台主机(含热风枪挂架) x1
2. 使用说明书 x1
3. 热风枪 x1
4. 喷气嘴配件 x 3pcs
5. 撬棒（宽）：15mm / 20mm x 各 1
6. 吸笔支架 x1
7. 吸笔 x1
8. 吸盘 $\Phi 12.5\text{mm}$, $\Phi 10\text{mm}$, $\Phi 6.5\text{mm}$, $\Phi 3\text{mm}$
9. 电源线 x1

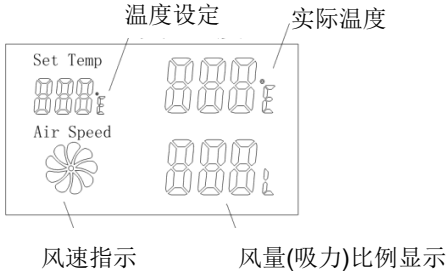
三、规格

产品规格	SS-956B	SS-956H	SS-956E
输入电压	220V~240V~, 50Hz		110V~120V~, 60Hz
消耗功率	600W		
热风温度范围	室温~ 480°C (室温~ 896°F)		
热风枪发热芯	镍铬丝发热芯		
空气帮浦	膜片式		
空气量	24 公升/每分钟(最大)		
吸物重量	100g		
智能校温范围	0~699°C (0~999°F), 可调整设定		
运作噪音	<50dB		
温度显示	LCD (60mm x 35mm, 背光功能)		
休眠模式	放入手柄架休眠		
休眠温度	100°C/212°F		
关机吹焊延时	自动降低至 100°C/212°F 关机		
保险丝管规格	5A / 250V (Φ5x20mm)		8A /250V (Φ5x20mm)
插头型号			
选购发热体型号	5SS-989NB-H		5SS-989NE-H
选购热风枪型号	9SS-968B-HG		9SS-968E-HG
配件	热风嘴 9SS-900-A1 (Ø 2.2mm) x 1 个 热风嘴 9SS-900-A2 (Ø 6.6mm) x 1 个 热风嘴 9SS-900-A3 (Ø 8.5mm) x 1 个 吸盘 Φ12.5mm/Φ10mm/Φ6.5mm/Φ3mmx 各 1 个 撬棒 (宽): 15mm / 20mm x 各 1 个		
尺寸 (mm)	250*215*170mm (含提手/热风手柄架/吸笔支架)		
重量	约 3.2kg		
包装方式	彩盒		

※上述规格如有更改不另行通知, 请以产品实物为准

※建议勿将温度长时间设定高于450°C, 以尽可能延长机器寿命

四、LCD 显示面板



五、使用方法

1. 组装

- 松开热风嘴的安装用螺丝，将热风嘴装入后锁紧螺丝(图 1)，原配 3 个圆形热风嘴只需插入风嘴即可。

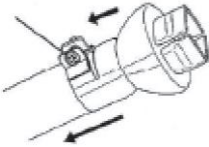


图 1

- 将热风枪放到热风枪拆焊架上(图 2)



图 2

- 第一次使用前请拆除机身底部紧固气泵之螺丝后(如下红色标记)，方可通电，否则将可能引起严重故障。(如下方照片)



- 将电源插头插入插座
- 打开电源开关，LCD 显示屏亮起(图 3)，拿起热风枪后屏幕显示上次关机前设定的温度”。



图 3

- 关闭电源开关后，气泵会继续送风使发热组件降温，此时请勿将插头拔起。待气泵完全静止后才可以将插头拔掉。

2. 设定吹焊枪温度和风量的方法(以下操作吹焊手柄不可在焊枪搁置架内)

- 2.1 开机后进入主画面(图 4)，轻按 SET 键 1 秒即可切换为温度设定或风量设定。当“Set Temp”字样闪烁时，代表进入温度设定模式，此时可以按▲或▼来调整温度。也可在主画面直接按▲或▼来调整温度（温度调整范围 0~480℃）。
- 2.2 当“AIR Speed”字样闪烁时，代表进入风量设定模式，此时可以按▲或▼来调整风量（风量调整范围 20~100），停止操作约 2 秒后即自动返回主画面。



图 4

- 2.3 长按 2 秒 SET 键可以快速设定温度和风量（图 5），当数字显示闪烁时，此时可以藉由按▲或▼来调整，调整完后再轻按 1 秒 SET 键切换下一个数字位置，依次设定温度和风量数值，直到全数确认完成再退出设定状态。

注意：进入快速设定后，需依序确认所有数字直到退出返回工作状态，不然数字将一直闪烁等待确认。



图 5

3. 温度校准

- 3.1 同时按SET和▼，画面会显示“CAL”和温度值（图6），藉由按▲或▼输入实际温度值后，轻按SET键1秒切换不同数码位置并确认后，退出温度校准状态。



图6

- 3.2 当温度数值下方显示“--”(图7),表示焊台温度未被校准过，出厂时通过物理方法（校温电位器）调整至最佳状态。

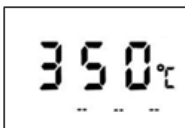


图7

- 3.3 当温度数值下方显示“H”或“HH”(图8),表示焊台温度已被校准调高过。例:设定温度350℃,实际温度320℃,如图3.1进行温度校准后,温度将由320℃调升到350。



图8

- 3.4 当温度数值下方显示“L”或“LL”(图9),表示焊台温度已被校准调低过。

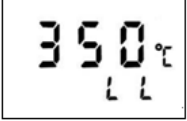


图9

- 3.5 当温度数值下方显示“HHH”(图10),表示焊台温度已调整至最高温度或校温幅度过大,为了机器安全考虑,此时无法再继续调升温度,但可调降温度。



图10

- 3.6 当温度数值下方显示“LLL”(图11),表示焊台温度已调整至最低温度,为了机器安全考虑,此时无法再继续向下调降温度,但可调升温度。

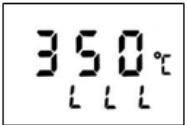


图11

4. °C/°F切换

按住 SET 键并打开开关,画面显示如下图,此时可按▲或▼切换°C/°F单位,再按 SET 键确认后退出。



图 12

5. 恢复出厂设定

同时按▲和▼键开机,自动进行恢复(图13),大约1秒后自动转入正常主画



图 13

6. 休眠

手柄放入拆焊架后,温度会自动降温至 100℃,之后进入休眠(图 14)以保护发热组件寿命,低于 100℃后屏幕转回(图 3),继续降温至环境温度。



图 14

7. 电源关机延时

当关闭电源后,拆焊台会用最大风量将发热组件降温至 100℃再关机(图 15)以确保安全。



图 15



警告:

- 1.气泵停止前请不要拔掉插头;
- 2.不要用手接触刚刚拔掉插头的极片, 以免产品内部放电造成对人体电击

8. SMD.吹焊作业

● 取下 (QFP)

1. 调整风速及温度按键

安装起拔器(选配), 将起拔器套入元器件底下(图 16) 如果元器件宽度不适合起拔钢线尺寸,可挤压钢线宽度以适应之。PLCC, 集成电路电阻等部件, 请用小镊子拆下。

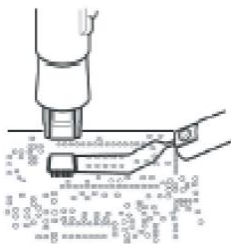


图 16

2. 加热

将热风枪放在集成电路正上面, 热风嘴对准所要熔化焊锡部份, 吹出热风熔化焊锡。热风嘴不可触及元器件引线

3. 拆下部件

焊锡熔化时, 拉起起拔器移开部件(图 17)



图 17

4. 清除焊锡

移开部件后, 使用吸锡器或除锡工具清除残余焊锡

● 安装 (QFP)

1. 涂抹适量锡膏, 将部件放在线路板上

2. 预备加热

参阅(图 18) 预热部件



图 18

3. 焊接

向引线框平均喷出热风（图 19）

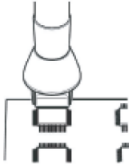


图 19

4. 清理

焊接完毕，清除残余助焊剂

● 吸笔使用

1. 依据需要提取的物品重量(建议不大于100g)及表面大小,选择使用的吸盘规格安装在吸笔的头部(图 20)



图20

2. 将吸盘平整放置在被吸物的表面,用手指按住吸笔上的孔位(图 21),使吸笔吸住物品.

3. 将被吸物移动到放置的位置,松开堵住吸笔小孔上的手指,物品会脱离吸盘.



图21

4. 单独使用吸笔的吸力调整,热风手柄在搁置架内休眠状态时,按▲和▼键可调节吸笔吸力大小,调节范围(20~100)



注意事项:

- 使用吹焊枪及吸笔时注意皮管不可弯折、受压变形,以免影响风量和吸力.
- 装喷嘴时勿用力过大,或用钳子拉动边缘,勿过度拧紧螺丝.
- 小心高温操作,切勿在易燃气体、纸质、或其他易燃物品附近,使用本拆焊台,喷嘴十分炙热,为免灼伤身体,切勿触摸发热管,或以热气直喷身体部位.
- 对于新机,因手柄内有隔热材料—云母管,开机后短时间内冒白烟,这属正常现象.
- 热气焊接是有效的,但也可能导致焊剂球、焊剂搭连等问题.我们建议您仔细检查焊接组件
- 确保被吸物表面需要光洁,以利被吸取.
- 注意防静电措施,以免损坏器件.

六、故障排除说明



警告：检查前请先移除插头

故障现象	可能原因	解决方法
打开电源不工作	保险丝烧毁	更换相同型号保险丝 SS-956E(110V) : 250V / 8A SS-956B(220V) : 250V / 5A SS-956H(220V) : 250V / 5A
热风温度不正常	显示 S-E, 传感器接触不良	内部连接头重新拔插(如图 22)
	校准参数被更改	重新校准
	发热芯烧毁	更换发热芯 5SS-989NE-H(110V) 5SS-989NB-H(220V)
热风风量不正常	内部器件异物阻碍或管通路开裂漏气	清除杂物, 接好开裂处
	气泵底部螺丝未松脱	拆解底部紧泵螺丝
吸物异常	管路开裂漏气或吸盘老化装配不当	接好开裂处, 更换吸盘
显示不正常	因为运输振动造成接触不良	重新插接 PCB 板插头
	使用电源电压偏低	检查插座电压是否正常
死机	器件损毁	请退回厂商维修

上述故障现象以外之问题, 请联络经销商

七、替换发热组件



警告：替换前请先移除插头

1. 将手柄尾部与气管连接部分拆开
2. 将手柄 3 个固定螺丝拆除, 打开外壳 (图 22)

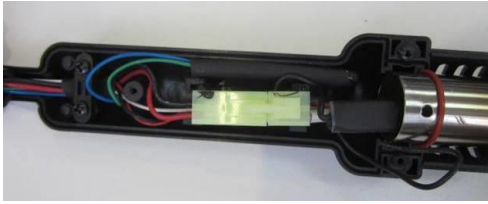


图 22

3. 按住白色插头凸起部分, 拔出插头内的损坏的 5SS-989NB-H 发热芯
4. 更换新的 5SS-989NB-H 发热芯后, 装回外壳并连接气管
5. 装配好后请检查功能是否恢复, 确认是否存在漏气现象 (将温度调至最低, 用手堵住出风口检查)
6. 请用温度表测量出风口风速与拆焊台设定温度是否一致, 如有误差请参考温度校准方法进行校准

八、更换保险管

2. 当有误用的状况而造成保险丝烧断时, 可以自行更换新的保险丝。
请以一字起子拆下电源座下方保险丝座后 (图 23), 装上新的保险丝再装回保险丝座即可。
2. 保险丝管规格: 5A/250V (220V 产品) 8A/250V (110V 产品) (Φ5x20mm) (请使用符合 UL 规格的保险管)

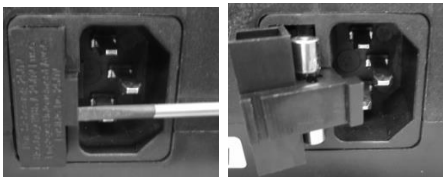


图 23

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SS-956H	

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年，发热芯保修三个月(不含配件、易耗品)。
- ※ 产品保固卡需盖上市店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
- ※ 我司产品实行计算机编码，它将作为我司产品保固的依据，每拾产品均有独立的编码，为了您能得到最好的服务，请勿损坏撕毁该编码。
- ※ 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

- 一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：
 - 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
 - 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
 - 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
 - 因使用非宝工导致的故障及损坏。
- 二、非服务保证内容
 - 本机主体外之配件：如烙铁头、吹风嘴、手柄、保险丝等配件。
 - 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。
- 二、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

制造商：宝工实业股份有限公司

地址：

台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼

电话：886-2-22183233

E-mail：pk@mail.prokits.com.tw

生产商：上海宝工工具有限公司

地址：上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

原产地：中国 上海

销售公司：深圳畅联贸易有限公司

地址：深圳市福田区红荔西路上步工业区403栋东座5楼

电话：0755-83692415

传真：0755-83692143

400服务热线：400-1699-629

E-mail：shenzhen@mail.prokits.com.tw

Pro'sKit[®]



宝工实业股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2017 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2017001(C)