

# Pro'sKit<sup>®</sup>

## SS-969 SMD Rework Station



**User's Manual**


1<sup>st</sup> Edition: 2019


©2019 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.

## SAFETY INSTRUCTIONS

### WARNING

Warnings and cautions are placed at critical points in this manual to direct the operator's attention to significant items. They are defined as follows:

 WARNING: Failure to comply with a WARNING may result in serious injury or death.

 CAUTION: Failure to comply with a CAUTION may result in injury to the operator, or damage to the items involved. Two examples are given below.

NOTE: A NOTE indicates a procedure or point that is important to the process being described.

EXAMPLE: AN EXAMPLE is given to demonstrate a particular procedure, point or process.

Be sure to comply with following WARNINGS and CAUTIONS for your safety.

### WARNING

Do not change or disassemble any components related to this product, it may cause product damaged.

When you need to replace the fuse, be sure turn off the power before operating.

During working period, do not turn off the power suddenly, the heat gun should be placed on the heat gun holder until cool off after power turn off, otherwise it will damage the product ◦

### CAUTION

When the power is ON, the temperature of the hot air and the nozzle ranges from 100 to 450°C (212 to 842°F). To avoid injury to personnel or damage to items in the work area, observe the following:

- \*\* Do not direct the hot air toward personnel or touch the metal parts near the nozzle.
- \*\* Do not use the product near combustible gases or flammable materials.
- \*\* Advise those in the work area that the unit can reach very high temperatures and should be considered potentially dangerous.
- \*\* Turn the power OFF when no longer using the Pro'sKit SS-969 or when leaving it unattended.
- \*\* Before replacing parts or storing the unit, allow the unit to cool and then turn the power OFF.

To prevent accidents and failures, be sure to take the following precautions:

- \*\* Do not strike the handpiece against hard surfaces or otherwise subject it to physical shock.
- \*\* Be sure the unit is grounded. Always connect power to a grounded receptacle.
- \*\* Do not disassemble the machine.
- \*\* Do not modify the unit.
- \*\* Use Pro'sKit provides replacement parts.
- \*\* Do not wet the unit or use the unit with wet hands.
- \*\* Remove power cord by holding the plug – not the wires.
- \*\* Make sure the work area is well ventilated.
- \*\* The Pro'sKit SS-969 is not intended for use by children or infirm persons without supervision.
- \*\* Children should be supervised to ensure that they do not play with the SS-969.

**Packing list and name of parts**

**Name of Parts**







**Packing List :**

- SS-969 SMD Rework Station (include holder) x1
- Heat Gun x1
- Air nozzle x 3
- Power cord x1
- User's manual x1


**Features:**

1. Microprocessor-controlled, closed circuit sensor design, high power and quick warm-up times
2. Adjustable air flow, air volume and temperature, suitable for a variety of applications.
3. Handle with sensor design switching work & sleep mode for real-time operation convenience.
4. Auto Cool-Off Process to prolong the life of heating element
5. Plastic shell, compact body, beautiful, small footprint.
6. Comes with brushless motor provides long service life, quiet in operation
7. Safe solder temperature-sensitive components, and won't deform other plastic components. Also for heating shrink, viscosity removal, lacquer removal, preheating and more.


**Specification:**

Model No.	SS-969E	SS-969B	SS-969H	SS-969C
Power Input	110V-120V~ 60Hz	220V-240V~ 50Hz	220V-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
Power Consumption	700W			
Temperature Range	100-450°C			
Air Volume	120L/min (Max)			
Heating Element	Metal Heating core			
Equipment noise	<45dB			
Temperature Display	LED			
Weight	1.43kgs			
Plug Type	 E	 B	 H	 C
Machine Size(mm)	170x170x140 (include holder)			
Overall package(mm)	280x185x170			
Fuse Type	250V/8A	250V/5A		

**Optional replacement  
Replacement Nozzle**

IC Package	Model No.	ID (mm)
	9SS-969-A1	Ø4.3
	9SS-969-A2	Ø7.4
	9SS-969-A3	Ø11.2

**Replacement Heat Gun**

	Model No.	Description	Dimension
	5SS-969NE-HG	Heat Gun for SS-969E (110V-120V~)	225x60x40mm (wire length 140cm)
	5SS-969NB-HG	Heat Gun for SS-969B/H (220V-240V~)	
	5SS-969NC-HG	Heat Gun for SS-969C (240V~)	

**Application**

1. Suitable for desoldering multiple components.
2. Ideal for heating shrink, viscosity removal, lacquer removal, preheating and More.

**Operation Instruction**

1. Put the rework station ready and place handle on the holder.
2. Connect the power cord to the power receptacle on the back panel of the station.
3. Set the blast nozzle (large caliber nozzle preferred).
4. Switch the power on, the screen displays last set value then display “SLP”, it represents standby mode.  
(Available in microcomputer with digital LED)
5. Press “▲” or “▼” button as to set up the temperature.
6. Adjust the airflow knob to set up the required air volume.

7. Hold the handle, the equipment begins to heat. Adjust the knob of airflow in order to set proper air volume, operate normally when temperature is stable.
8. Put the handle back on the holder after work, the SMD station switched from heating mode to cooling - off mode automatically. When the temperature is lower than 100°C, the station switching to standby mode.
9. Switch the power off and unplug the power cord if there has no operation for a long time.

### **Attention**

Please set up the temperature as lower as possible in high airflow volume as to prolong heating element service life and better IC chips protection.

### **Setting up Temperature**

1. Press “▲” or “▼” button to set up the temperature, the screen displays the setting temperature.
2. Press “▲” once the temperature degree increase 1°C, and the screen displays the setting temperature.

Press “▼” once the temperature degree decrease 1°C, and the screen displays the setting temperature.

When press the “▲” or “▼” button continuously, the temperature will increase or decrease rapidly, after the button is released, the screen displays setting temperature, temperature below 100 °C will display “SLP” if not use and enter standby mode.

### **Calibrating temperature**

1. Set the temperature control the knob to 400°C (750°F) ;
2. Turn the power switch to 'ON' wait until the temperature stabilizes, Remove the CAL pot plug ;
3. When the temperature stabilizes, use a straight-edge(-) screwdriver or small plus(+) screwdriver to adjust the screw (marked CAL at the station) until the tip thermometer indicates a temperature of 400°C(750°F). turn the screw clockwise to increase the temperature and

counterclockwise to reduce the temperature;

4. Replace the CAL pot plug ;

### **Note**

Temperature measurement is located in the middle point of about 3mm inside the air nozzle.

### **Note: Explanation of Symbols**

- A. **“SLP”** represents the temperature is lower than 100°C in standby mode.  
When the handle put on the holder.
- B. **“S-E”** represents the switch turned on but the connector of heat gun did not connect to the station properly or the sensor of heat gun damaged, please replace a new heat gun.

### **Terms of use**

1. The air outlet and its surrounding area may be very hot. Be cautious of scald.
2. The heating handle shall not be put on the working table or other place except its holder.
3. Please keep the air outlet unblocked.
4. Place the heating handle on its holder after the work, and keep it cool naturally and turn into standby mode, then switch the power off.
5. The distance between the air outlet and the object shall be no less than 2mm.
6. Choose suitable nozzle in accordance with working requirements. Different nozzles may have different temperatures.

### **Fuse replacement**

When fuse is blown, replace with the same type of fuse. (see below picture)

1. Unplug the power cord from the power receptacle.
2. The fuse holder is located under the AC power receptacle, use the slotted (–) screwdriver to loosen the fuse holder
3. Replace the fuse with new one
4. Put the fuse holder back in place



## Basic troubleshooting guide

### **WARNING**

To avoid personal injury or equipment damage, disconnect power cord before making any servicing to the equipment.

### **Problem 1: The unit has no power / display does not light up.**

1. Check if the unit is switched ON.
2. Check the fuse, replace with the same type of fuse if blown.
3. Check the power cord and make sure there is no disconnection.
4. Verify that the unit is properly connected to the power source.
5. Check if local voltage matches the product requirement.

### **Problem 2: The temperature of the SMD station is not rising.**

**Description:** Display lights up but the temperature of heat gun is relative low and not heating up.

**Solution:** heat gun cord or heating element may be damaged, please replace a new heat gun.

### **Problem 3: Heat gun temperature is intermittent.**

**Description:** Display lights up but the heat gun temperature rises and falls uncontrollably.

The temperature is less than 50°C, and no longer heating up when at the working °

### **Solution:**

- \*\* Heat gun plug may be loose from the receptacle, unplug the heat gun and re-attach
- \*\* Heat gun cord or heating element may be damaged, please replace new heat gun.



# Pro'sKit®

## SS-969 柔風型 SMD 拆焊台

操作說明書



@2019 寶工實業版權所有，請勿翻印使用. 2019001

## 注意事項

### 警告

本說明書之注意事項，區分為如下的“警告”及“注意”二者加以表示。請充分理解其內容後再閱讀本文。

警告：濫用將可能導致使用者發生嚴重傷害。

注意：可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞，為了使用者的安全著想，請嚴格遵守“注意事項”。

為了您的安全，請務必遵守下面的“警告”及“注意”事項。

### 警告

建議不要變更或拆解任何與本產品相關的部件。這樣的行為可能會損壞本產品。

當需要更換保險絲時，請關閉電源後再作業。

正常使用時，確保不要突然關閉開關，關閉電源。應該放置於熱風槍掛架，正常冷卻。否則會對本產品造成損壞。

### 注意

當電源為開啟的狀態，熱風槍噴嘴的溫度範圍約在 100 to 450°C (212 to 842°F) 之間。為了避免傷害使用者或是損壞使用區域物件，請注意下列事項：

- \*\* 熱風不可以對著人吹，不可以碰觸接近噴嘴的金屬部份以免燙傷。
- \*\* 不可以在有可燃氣體或可燃材料附近使用本產品。
- \*\* 在高溫工作區域應該注意潛在的危險性。
- \*\* 當長時間不使用或是附近沒人的時候，請將本產品的電源關閉。

為預防意外的發生，請遵守下列注意事項：

- \*\* 手握持的裝置不要敲打堅硬的地方，否則會造成主體的震動而損壞。
- \*\* 請確認產品接地的元件有連結電源的接地插座。
- \*\* 不要拆開產品。
- \*\* 不要任意修改任何原件。
- \*\* 請使用本公司所提供的替換元件。
- \*\* 不要弄濕產品或是用濕的手去使用產品。
- \*\* 拔掉電源線時請拉拔插頭，不要直接拉電線。
- \*\* 請確認工作的區域通風良好。
- \*\* 本產品請妥善放置在小孩拿取不到的地方。

# 一、各部件名稱及包裝清單

## 1. 各部件名稱







## 2. 包裝清單：

- SS-969 柔風型 SMD 拆焊主機 (含熱風槍掛架) x1
- 熱風槍 x1
- 熱嘴配件 x 3
- 電源線 x1
- 使用說明書 x 1

## 二、特點

- 1.感測器閉合回路，微電腦過零觸發控溫,LED 顯示，功率大，升溫迅速，溫度精確穩定，不受出風量影響，真正實現無鉛拆焊。
- 2.氣流量可調，風量平穩且出風柔和，溫度調節方便，可以適應多種用途。
- 3.手柄裝有感應開關，只要手握手柄，系統即可迅速進入工作模式；手柄放回手柄架，系統便會進入待機狀態，即時操作方便。
- 4.系統設有自動冷卻功能，可延長發熱體壽命及保護熱風槍。
- 5.採用無刷風機壽命極長，噪音極小。

## 三、規格

型號	SS-969E	SS-969B	SS-969H	SS-969C
輸入電壓	110V-120V~ 60 Hz	220V-240V~ 50Hz	220V-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
電源功率	700W			
溫度範圍	100-450℃			
氣流量	120 升/分（最大）			
發熱芯	金屬發熱芯			
運作噪音	雜訊<45dB			
溫度顯示形式	LED			
重量	1.43kgs			
插頭形狀				
機台尺寸(mm)	170x170x140 (含掛架)			
外包裝尺寸(mm)	280x185x170			
保險絲規格	250V/8A	250V/5A		

#### 四、選購配件：

##### 風嘴選購

	型號	內徑 (mm)
	9SS-969-A1	Ø4.3
	9SS-969-A2	Ø7.4
	9SS-969-A3	Ø11.2

##### 熱風槍選購

	型號	品名	尺寸(mm)
	5SS-969NE-HG	SS-969E 用熱風槍 (110V-120V~)	225x60x40mm (wire length 140cm)
	5SS-969NB-HG	SS-969B/H 用熱風槍 (220V-240V~)	
	5SS-969NC-HG	SS-969C 用熱風槍 (240V~)	

#### 五、用途

- 1、適合多種組件的拆焊。
- 2、用於熱收縮、烘乾、除漆、除粘、解凍、預熱、膠焊接等。

#### 六、操作說明

- 1、將拆焊台擺放好，手柄擱置在手柄架上。
- 2、連接好電源。
- 3、裝置所需風嘴。
- 4、打開電源開關，顯示視窗顯示出廠或最後一次使用設定溫度，之後顯示“SLP”，此時拆焊台為待機狀態。
- 5、按“▲”或“▼”鍵設置工作溫度。
- 6、旋轉風量調節旋鈕，設置所需工作風量。
- 7、拿起拆焊台手柄，拆焊台正常加熱工作。調節風量旋鈕使風量合適，待溫度穩定後便能正常工作。
- 8、工作完畢，必須把手柄放置手柄架，此時焊台自動切斷加熱電流，進入送冷風冷卻發熱體模式，當溫度低於 100℃ 拆焊台進入待機狀態，顯示幕顯示“SLP”。
- 9、長期不操作，須關閉電源開關。

#### 注意：

在能完成作業的情況下，儘量使用低的溫度和大的風量，這樣有助於拆焊台發熱體的壽命及拆焊台內 IC 晶片安全。

## 七、設置溫度

\* 在通電狀態下，按“▲”或“▼”鍵，溫度顯示視窗會顯示設定的溫度。

\* 按一次“▲”鍵，則設定溫度上升 1℃，顯示視窗顯示設定溫度；按一次“▼”鍵，則設定溫度下降 1℃；若按住“▲”或“▼”鍵不放，則溫度迅速上升或下降。釋放按鍵後，顯示視窗顯示設定溫度。若不使用，熱風槍風溫低於 100℃則顯示“SLP”，處於待機狀態。

## 八、溫度校準：

- 1、將溫度控制旋鈕設置為 400°C（750°F）；
- 2、打開電源開關,等到溫度穩定後，拆下 CAL 校準塞；
- 3、當溫度穩定時，使用直邊螺絲刀（-）或小的加號螺絲刀（+）用螺絲刀調整螺釘（標記為 CAL），直到尖端溫度計顯示溫度為 400°C（750°F）。順時針轉動螺桿升溫，逆時針轉動螺桿降溫；

- 4、調整後裝回 CAL 校準塞；

注：測溫位置在裝好風嘴內約 3mm 中間點

## 顯示符號說明：

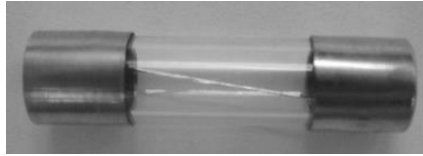
- A. 顯示：“SLP”,表示出風口溫度低於 100℃，拆焊台進入待機狀態。一般手柄擱置在手柄架上時。
- B. 顯示“S—E”，表示開機後熱風槍尚未連接至拆焊台或熱風槍的感測器有問題，若為感測器問題則需要更換新熱風槍。

## 九、拆焊台使用須知

1. 熱風拆焊台出風口及周邊可能有極高溫度，應小心謹慎，謹防燙傷。
2. 加熱手柄必須放置在手柄架上，決不能放置工作臺面或其他地方。
3. 請保持出風口通暢，不能有阻塞物。
4. 工作完畢，必須把加熱手柄防止在手柄架上，讓機器自動冷卻至 100℃以下（進入待機狀態）才能關閉電源開關。
5. 使用時出風口與物件之距離最少是 2 毫米，以出風口計算。
6. 根據工作需求，選用合適的風嘴，不同的風嘴，溫度可能略有差別。

## 十、更換保險絲

當有誤用的狀況而造成保險絲燒斷時，可以自行更換新的保險絲，以一字起子拆下電源座下方保險絲座後，裝上新的保險絲再裝回保險絲座即可。



### 基本故障排除說明

#### 警告

為避免使用者受傷及產品損壞，在進行檢查前請先移除插頭。

#### **問題 1: 產品沒有電源或溫度顯示器無法顯示**

1. 請檢查產品是否有打開電源。
2. 請檢查保險絲，若保險絲燒壞請更換新保險絲。
3. 請檢查電源線連接是否正常。
4. 確定產品電源線是正確的插在插座。
5. 請檢查當地電壓是否符合產品指標。

#### **問題 2: 熱風槍溫度無法上升**

現象：溫度顯示器有顯示溫度，但熱風槍溫度未達設定相對溫度或並未加熱。

解決方法：熱風槍電線或發熱芯可能毀損，請更換新熱風槍。

#### **問題 3: 熱風槍溫度顯示不正常**

現象：無法控制溫度上升或下降。

當工作時，顯示溫度小於 50°C，並不再升溫。

解決方法：

- \*\* 熱風槍插座可能鬆脫，請拔下熱風槍插座再重新插上。
- \*\* 熱風槍電線或發熱芯可能毀損，請更換新熱風槍。

# Pro'sKit®

## SS-969 柔风型 SMD 拆焊台

操作说明书



©2019 宝工实业版权所有，请勿翻印使用. 2019001





**警告！为降低伤害风险，用户必须阅读 使用手册。**

## 注意事项

### 警告

本说明书之注意事项，区分为如下的“警告”及“注意”二者加以表示。请充分理解其内容后再阅读本文。

**警告：**滥用将可能导致使用者发生严重伤害。

**注意：**可能导致用户受伤或对涉及物体造成实质破坏，为了使用者的安全着想，请严格遵守“注意事项”。

为了您的安全，请务必遵守下面的“警告”及“注意”事项。

### 警告

建议不要变更或拆解任何与本产品相关的部件。这样的行为可能会损坏本产品。

当需要更换保险丝时，请关闭电源后再作业。

正常使用时，确保不要突然关闭开关，关闭电源。应该放置于热风枪挂架，正常冷却。否则会对本产品造成损坏。

### 注意

当电源为开启的状态，热风枪喷嘴的温度范围约在  $100\text{ to }450^{\circ}\text{C}$  ( $212\text{ to }842^{\circ}\text{F}$ ) 之间。为了避免伤害用户或是损坏使用区域对象，请注意下列事项：

1. 热风不可以对着人吹，不可以碰触接近喷嘴的金属部份以免烫伤。
2. 不可在有可燃气体或可燃材料附近使用本产品。
3. 在高温工作区域应该注意潜在的危险性。
4. 当长时间不使用或是附近没人的时候，请将本产品的电源关闭。

为预防意外的发生，请遵守下列注意事项：

1. 手握持的装置不要敲打坚硬的地方，否则会造成主体的震动而损坏。
2. 请确认产品接地的组件有链接电源的接地插座。
3. 不要拆开产品。
4. 不要任意修改任何原件。
5. 请使用本公司所提供的替换组件。
6. 不要弄湿产品或是用湿的手去使用产品。

- 7. 拔掉电源线时请拉拔插头，不要直接拉电线。
  - 8. 请确认工作的区域通风良好。
  - 9. 本产品请妥善放置在小孩拿取不到的地方。
- \*\*如果电源软线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似部门的专业人员更换

## 一、各部件名称及包装清单

### 1. 各部件名称







### 2. 包装清单:

- SS-969 柔风型 SMD 拆焊主机 (含热风枪挂架) x1
- 热风枪 x1
- 热嘴配件 x 3
- 电源线 x1
- 使用说明书 x 1

## 二、特点

1. 传感器闭合回路，微电脑过零触发控温,LED 显示，功率大，升温迅速，温度精确稳定，不受出风量影响，真正实现无铅拆焊。
2. 气流量可调，风量平稳且出风柔和，温度调节方便，可以适应多种用途。
3. 手柄装有感应开关，只要手握手柄，系统即可迅速进入工作模式；手柄放回手柄架，系统便会进入待机状态，实时操作方便。
4. 系统设有自动冷却功能，可延长发热体寿命及保护热风枪。
5. 采用无刷风机寿命极长，噪音极小。

## 三、规格

型号	SS-969E	SS-969B	SS-969H	SS-969C
输入电压	110V-120V~ 60 Hz	220V-240V~ 50Hz	220V-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
电源功率	700W			
温度范围	100-450℃			
气流量	120 升/分（最大）			
发热芯	金属发热芯			
运作噪音	噪声<45dB			
温度显示形式	LED			
重量	1.43kgs			
插头形状				
机台尺寸(mm)	170x170x140 (含挂架)			
外包装尺寸(mm)	280x185x170			
保险丝规格	250V/8A	250V/5A		

#### 四、选购配件：

##### 风嘴选购

	型号	内径 (mm)
	9SS-969-A1	Ø4.3
	9SS-969-A2	Ø7.4
	9SS-969-A3	Ø11.2

##### 热风枪选购

	型号	品名	尺寸(mm)
	5SS-969NE-HG	SS-969E 用热风枪 (110V-120V~)	225x60x40mm (wire length 140cm)
	5SS-969NB-HG	SS-969B/H 用热风枪 (220V-240V~)	
	5SS-969NC-HG	SS-969C 用热风枪 (240V~)	

#### 五、用途

1. 适合多种组件的拆焊。
2. 用于热收缩、烘干、除漆、除粘、解冻、预热、胶焊接等。

#### 六、操作说明

1. 将拆焊台摆放好，手柄搁置在手柄架上。
2. 连接好电源。
3. 装置所需风嘴。
3. 打开电源开关，显示窗口显示出厂或最后一次使用设定温度，之后显示“SLP”，此时拆焊台为待机状态。
4. 按“▲”或“▼”键设置工作温度。
5. 旋转风量调节旋钮，设置所需工作风量。
6. 拿起拆焊台手柄，拆焊台正常加热工作。调节风量旋钮使风量合适，待温度稳定后便能正常工作。
7. 工作完毕，必须把手柄放置手柄架，此时焊台自动切断加热电流，进入送冷风冷却发热体模式，当温度低于 100℃拆焊台进入待机状态，显示屏显示“SLP”。
8. 长期不操作，须关闭电源开关。

#### 注意：

在能完成作业的情况下，尽量使用低的温度和大的风量，这样有助于拆焊台发热体

的寿命及拆焊台内 IC 芯片安全。

## 七、设置温度

1. 在通电状态下，按“▲”或“▼”键，温度显示窗口会显示设置的温度。按一次“▲”键，则设定温度上升 1℃，显示窗口显示设置温度；按一次“▼”键，则设定温度下降 1℃；若按住“▲”或“▼”键不放，则温度迅速上升或下降。释放按键后，显示窗口显示设置温度。若不使用，热风枪风温低于 100℃则显示“SLP”处于待机状态。

## 八、温度校准

1. 将温度控制旋钮设置为 400°C (750°F)；
2. 打开电源开关,等到温度稳定后，拆下 CAL 校准塞；
3. 当温度稳定时，使用直边螺丝刀（-）或小的加号螺丝刀（+）用螺丝刀调整螺钉（标记为 CAL），直到尖端温度计显示温度为 400°C (750°F)。顺时针转动螺杆升温，逆时针转动螺杆降温；
3. 调整后装回 CAL 校准塞；

**注意：**测温位置在装好风嘴内约 3mm 中间点

### 显示符号说明：

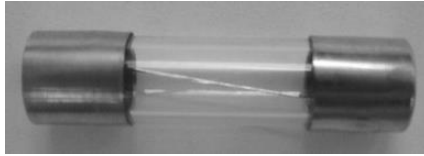
- A. 显示：“SLP”,表示出风口温度低于 100℃，拆焊台进入待机状态。一般手柄搁置在手柄架上时。
- B. 显示“S—E”，表示开机后热风枪尚未连接至拆焊台或热风枪的传感器有问题，若为传感器问题则需要更换新热风枪。

## 九、拆焊台使用须知

1. 热风拆焊台出风口及周边可能有极高温，应小心谨慎，谨防烫伤。
2. 加热手柄必须放置在手柄架上，决不能放置工作台面或其他地方。
3. 请保持出风口通畅，不能有阻塞物。
4. 工作完毕，必须把加热手柄防止在手柄架上，让机器自动冷却至 100℃以下（进入待机状态）才能关闭电源开关。
5. 使用时出风口与对象之距离最少是 2 毫米，以出风口计算。
6. 根据工作需求，选用合适的风嘴，不同的风嘴，温度可能略有差别。

## 十、更换保险丝

当有误用的状况而造成保险丝烧断时，可以自行更换新的保险丝，以一字起子拆下电源座下方保险丝座后，装上新的保险丝再装回保险丝座即可。



### 基本故障排除说明

#### 警告

为避免用户受伤及产品损坏，在进行检查前请先移除插头。

#### **问题 1: 产品没有电源或温度显示器无法显示**

1. 请检查产品是否有打开电源。
2. 请检查保险丝，若保险丝烧坏请更换新保险丝。
3. 请检查电源线连接是否正常。
4. 确定产品电源线是正确的插在插座。
5. 请检查当地电压是否符合产品指针。

#### **问题 2: 热风枪温度无法上升**

现象：温度显示器有显示温度，但热风枪温度未达设定相对温度或并未加热。

解决方法：热风枪电线或发热芯可能毁损，请更换新热风枪。

#### **问题 3: 热风枪温度显示不正常**

现象：无法控制温度上升或下降。

当工作时，显示温度小于 50℃，并不再升温。

解决方法：

1. 热风枪插座可能松脱，请拔下热风枪插座再重新插上。
2. 热风枪电线或发热芯可能毁损，请更换新热风枪。

## Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SS-969H	

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年，发热芯保修三个月(不含配件、易耗品)。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
- ※ 我司产品实行计算机编码，它将作为我司产品保固的依据，每抬产品均有独立的编码，为了您能得到最好的服务，请勿损坏撕毁该编
- ※ 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

### 保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容

- 本机主体外之配件：如烙铁头、吹风嘴、手柄、保险丝等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

二、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用。

服务电话：400-169-9629 服务传真：0755 83692143

制造商：宝工实业股份有限公司  
地 址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼  
电 话：886-2-22183233  
E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

生产商：上海宝工工具有限公司  
地址：上海市浦东新区康桥东路1365弄25号  
原产地：中国 上海

销售公司：深圳畅联贸易有限公司  
地址：深圳市福田区红荔西路上步工业区403栋东座5楼  
电话:0755-83692415 传真:0755-83692143  
400服务热线：400-1699-629  
E-mail: shenzhen@mail.prokits.com.tw

# ***Pro'sKit***<sup>®</sup>



**寶工實業股份有限公司**

**PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.**

<http://www.prokits.com.tw>

E-mail : [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

©2019 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2019001(C)